

# REGISTRO, EVOLUCIÓN E INCIDENCIAS EN LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA

---

Duración: 30 horas

## OBJETIVOS

Interpretar una hoja de procesos de fabricación mecánica (etapas, fases, operaciones, croquis de operación, instrumentos de control, parámetros de corte...) realizar su registro y controlar su evolución.

Interpretar y elaborar informes destinados al seguimiento y control de la fabricación

Analizar los criterios que influyen en el seguimiento y control de la fabricación mecánica y como corregir sus posibles desviaciones del programa de producción.

Adoptar las medidas necesarias para corregir desviaciones en un programa de producción establecido previamente.

## CONTENIDOS

Cuestionario de Evaluación Inicial

MÓDULO 1. Documentación y gestión de proyectos.

Tema 1. Interpretación de una hoja de procesos de fabricación mecánica.

Tema 2. Estructuración de un proyecto.

Tema 3. Gestión y control del funcionamiento de las unidades de producción.

Tema 4. Clasificación y archivo de documentación.

Tema 5. Análisis de la documentación utilizada en la programación y control de la producción.

Tema 6. Sistemas de planificación y control de la producción integrados, asistidos por ordenador.

Actividades Adicionales y Refuerzo

Cuestionario Intermedio 1

Cuestionario Intermedio 2



MÓDULO 2. Seguimiento y control de la producción.

Tema 1. Análisis de informes y gráficas.

Tema 2. Preparación del planning diario de control de la producción.

Tema 3. Detección y corrección de desfases de tiempos.

Tema 4. Tratamiento de archivos y consulta de su evolución.

Tema 5. Incidencias en la producción mediante software GPAO.

Actividades Adicionales y Refuerzo

Cuestionario Intermedio 3

Cuestionario Intermedio 4

Cuestionario de Evaluación Final

EJERCICIOS TOTALES: 5 = 1 Inicial + 4 Intermedios + 1 Final